



Perico S.r.l.

- Manufatti in Cemento e Graniglia
- Noleggio Vagli e Frantoi semoventi
- Campagne di Recupero (R5) rifiuti speciali non pericolosi

## Gruppo di frantumazione semovente autonomo

# “LT200HP”



### CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Motore diesel C12 da 317 KW, consumo 50-60 lt/ora;
- Carro cingolato, larghezza pattino 500 mm;
- Frantoio secondario/terziario a cono appoggiato;
- Nastro di alimentazione da mt 6, larghezza tappeto mm 1000;
- Nastro frontale da mt 10 larghezza tappeto mm 800;
- Unità di lubrificazione del frantoio;
- Apertura max d'ingresso mm 210 (camera grossa);
- Regolazione minima del frantoio 19 mm (apertura d'ingresso 185 mm);
- Capacità oraria da 90 a 250 ton/ora in funzione del tipo di camera e dello stato fisico e umidità del materiale;
- Capacità massima della tramoggia di alimentazione m3 5 circa;
- Ugelli nebulizzatori, collegabili alla rete idrica di cantiere o cisterna, posizionati nei punti di maggiore criticità, per l'abbattimento delle polveri in fase di lavorazione;
- Dimensioni in assetto da trasporto: mt 16,75x3x3,4 h;
- Massa totale del gruppo ton 31,5 circa.



1/2  
>>>

**Flli Perico S.r.l.**

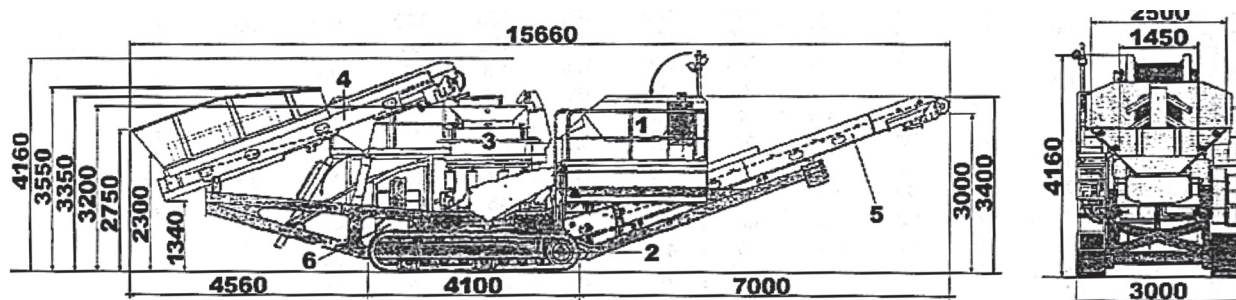
Sede Legale e Amministrativa: Via Zappello, 1/A - 24030 Villa D'Adda (BG) - Laboratorio e Deposito: Via Conti Carlo Girolamo, 98 - 24030 Carvico (BG)

Tel. 035 784069 - e-mail: [amministrazione@fratelliperico.it](mailto:amministrazione@fratelliperico.it) - [www.fratelliperico.it](http://www.fratelliperico.it)

Capitale Sociale € 40.000,00 i.v. - Partita I.V.A. e Codice Fiscale 04057150163 - N. iscriz. R.E.A. BG 431534

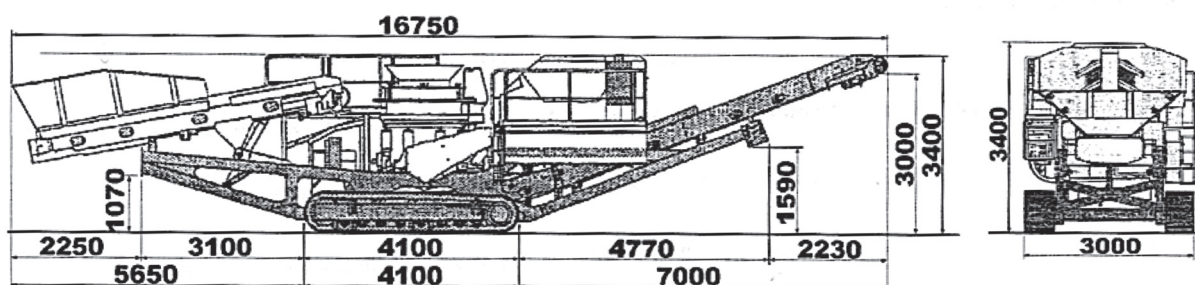


### DIMENSIONI DEL GRUPPO IN ASSETTO DA LAVORO (misure espresse in millimetri):

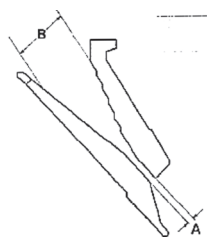


### DIMENSIONI DEL GRUPPO IN ASSETTO DA TRASPORTO (misure espresse in millimetri):

Larghezza max in assetto da trasporto: mm 3000



### Configurazione della camera di frantumazione in funzione della granulometria del frantumato



| Dimensioni<br>del<br>frantoio | Camera<br>di<br>frantumazione | STANDART                      |                                     | TESTA CORTA                   |                              |
|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|------------------------------|
|                               |                               | Impostazione<br>minima<br>"A" | Apertura di<br>alimentazione<br>"B" | Impostazione<br>minima<br>"A" | Apertura di<br>alimentazione |
| HP200                         | Extrafine                     | 14 mm (0.55")                 | 95 mm (3.74")                       | 6 mm (0.24")                  | 25 mm (0.98")                |
|                               | Fine                          | 17 mm (0.67")                 | 125 mm (4.92")                      | 6 mm (0.24")                  | 25 mm (0.98")                |
|                               | Media                         | 17 mm (0.67")                 | 125 mm (4.92")                      | 6 mm (0.24")                  | 54 mm (2.13")                |
|                               | Grossa                        | 19 mm (0.75")                 | 165 mm (7.28")                      | 10 mm (0.39")                 | 76 mm (2.99")                |
|                               | Extragrossa                   |                               |                                     |                               |                              |

1 L'impostazione minima è quella alla quale il frantoio verrà posizionato senza causare contraccolpi all'anello.  
Questa impostazione può essere variata a seconda delle caratteristiche di frantumabilità del materiale litale.

2 L'impostazione minima "A" comporta la scelta dell'apertura di alimentazione "B".

3 La pezzatura massima di alimentazione varia dall'80% al 100% di "B" a seconda del tipo di materiale e delle dimensioni della macchina.

Tabella granulometrica del prodotto

Valore dell'impostazione

| mm  | 6   | 8   | 10  | 13  | 16  | 19  | 22  | 25  | 28  | 32  | 38  | 45  | 51  |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 75  | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 98  |
| 63  | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 99  | 95  | 90  |
| 51  | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 99  | 98  | 92  | 82  | 68  |
| 38  | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 98  | 95  | 90  | 76  | 62  | 50  |
| 32  | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 95  | 90  | 79  | 69  | 52  | 42  | 36  |
| 25  | 100 | 100 | 100 | 100 | 98  | 94  | 85  | 74  | 60  | 49  | 40  | 33  | 28  |
| 22  | 100 | 100 | 100 | 100 | 95  | 88  | 76  | 63  | 51  | 42  | 34  | 28  | 25  |
| 19  | 100 | 100 | 100 | 98  | 92  | 82  | 68  | 57  | 46  | 37  | 30  | 26  | 22  |
| 16  | 100 | 100 | 99  | 92  | 80  | 69  | 55  | 46  | 36  | 29  | 24  | 20  | 18  |
| 13  | 100 | 99  | 92  | 78  | 66  | 55  | 43  | 36  | 28  | 22  | 18  | 16  | 14  |
| 10  | 100 | 93  | 81  | 66  | 55  | 45  | 34  | 30  | 23  | 18  | 15  | 13  | 11  |
| 8   | 94  | 82  | 69  | 55  | 45  | 37  | 28  | 24  | 19  | 15  | 13  | 11  | 10  |
| 6   | 82  | 67  | 55  | 43  | 36  | 29  | 22  | 19  | 16  | 12  | 9   | 8   | 7   |
| 4   | 65  | 49  | 40  | 32  | 26  | 21  | 16  | 14  | 11  | 9   | 7   | 6   | 5   |
| 2   | 40  | 28  | 23  | 17  | 13  | 11  | 8   | 7   | 6   | 4   | 3.5 | 3   | 2.5 |

Capacità del frantoio<sup>1</sup>

| Dimensioni | POSIZIONE CHIUSA |       |       |        |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
|------------|------------------|-------|-------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
|            | 6 mm             | 8 mm  | 10 mm | 13 mm  | 16 mm   | 19 mm   | 22 mm   | 25 mm   | 32 mm   | 38 mm   | 45 mm   | 51 mm   |         |
| HP100      | 45-55            | 50-60 | 55-70 | 60-80  | 70-90   | 75-95   | 80-100  | 85-110  | 100-140 |         |         |         |         |
| HP200      |                  |       |       | 90-120 | 120-150 | 140-180 | 150-190 | 160-200 | 170-220 | 190-235 | 210-250 |         |         |
| HP300      |                  |       |       |        | 115-140 | 150-185 | 180-220 | 200-240 | 220-260 | 230-280 | 250-320 | 300-380 | 350-440 |

<sup>1</sup> rappresenta la capacità in riferimento al campione di prodotto "istantaneo" ottenuto nell'impianto di frantumazione.

Flli Perico S.r.l.

Sede Legale e Amministrativa: Via Zappello, 1/A - 24030 Villa D'Adda (BG) - Laboratorio e Deposito: Via Conti Carlo Girolamo, 98 - 24030 Carvico (BG)

Tel. 035 784069 - e-mail: amministrazione@fratelliperico.it - www.fratelliperico.it

Capitale Sociale € 40.000,00 i.v. - Partita I.V.A. e Codice Fiscale 04057150163 - N. iscriz. R.E.A. BG 431534