



Perico S.r.l.

- Manufatti in Cemento e Graniglia
- Campagne di Recupero (R5) rifiuti speciali non pericolosi con Vagli e Frantoi semoventi autorizzati
- Frantumazione e Vagliatura materiale naturale



Gruppo di frantumazione semovente autonomo

“LT200HP”

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Motore diesel C12 da 317 KW, consumo 50-60 lt/ora;
- Carro cingolato, larghezza pattino 500 mm;
- Frantoio secondario/terziario a cono appoggiato;
- Nastro di alimentazione da mt 6, larghezza tappeto mm 1000;
- Nastro frontale da mt 10 larghezza tappeto mm 800;
- Unità di lubrificazione del frantoio;
- Apertura max d'ingresso mm 210 (camera grossa);
- Regolazione minima del frantoio 19 mm (apertura d'ingresso 185 mm);
- Capacità oraria da 90 a 250 ton/ora in funzione del tipo di camera e dello stato fisico e umidità del materiale;
- Capacità massima della tramoggia di alimentazione m3 5 circa;
- Ugelli nebulizzatori, collegabili alla rete idrica di cantiere o cisterna, posizionati nei punti di maggiore criticità, per l'abbattimento delle polveri in fase di lavorazione;
- Dimensioni in assetto da trasporto: mt 16,75x3x3,4 h;
- Massa totale del gruppo ton 31,5 circa.



F.lli Perico S.r.l.

Sede Legale e Amministrativa: Via Zappello, 1/A - 24030 Villa D'Adda (BG)

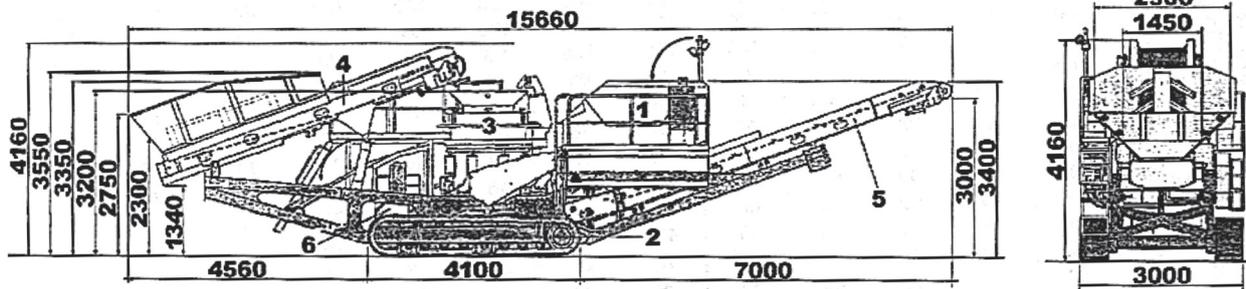
Laboratorio e Deposito: Via Conti Carlo Girolamo, 98 - 24030 Carvico (BG)

Tel. 035 784069 - e-mail: info@fratelliperico.it - www.fratelliperico.it

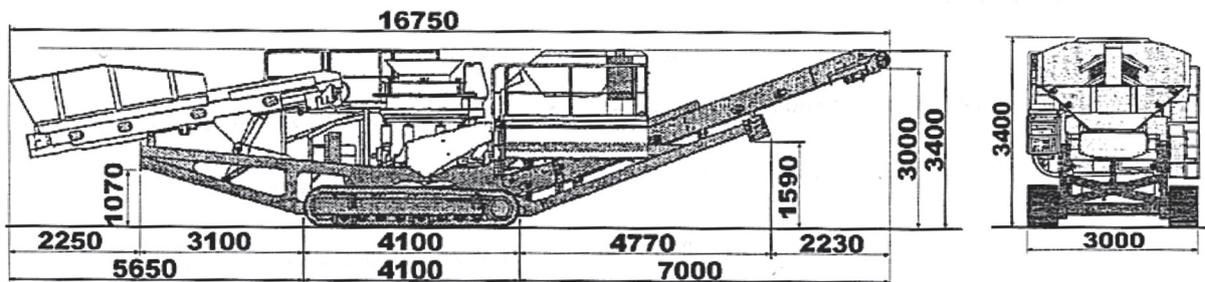
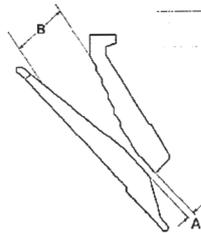
Capitale Sociale € 40.000,00 i.v. - Partita I.V.A. e Codice Fiscale 04057150163 - N. iscriz. R.E.A. BG 431534



1/2
>>>

DIMENSIONI DEL GRUPPO IN ASSETTO DA LAVORO (misure espresse in millimetri):

DIMENSIONI DEL GRUPPO IN ASSETTO DA TRASPORTO (misure espresse in millimetri):

Larghezza max in assetto da trasporto: mm 3000


**Configurazione
della camera di frantumazione
in funzione della granulometria
del frantumato**


Dimensioni del frantoio	Camera di frantumazione	STANDART		TESTA CORTA	
		Impostazione minima "A"	Apertura di alimentazione "B"	Impostazione minima "A"	Apertura di alimentazione
HP200	Extrafine			6 mm (0.24")	25 mm (0.98")
	Fine	14 mm (0.55")	95 mm (3.74")	6 mm (0.24")	25 mm (0.98")
	Media	17 mm (0.67")	125 mm (4.92")	6 mm (0.24")	54 mm (2.13")
	Grossa	19 mm (0.75")	185 mm (7.28")	10 mm (0.39")	76 mm (2.99")
	Extragrossa				

- 1 L'impostazione minima è quella alla quale il frantoio verrà posizionato senza causare contraccolpi all'anello. Questa impostazione può essere variata a seconda delle caratteristiche di frantumabilità del materiale litale.
- 2 L'impostazione minima "A" comporta la scelta dell'apertura di alimentazione "B".
- 3 La pezzatura massima di alimentazione varia dall'80% al 100% di "B" a seconda del tipo di materiale e delle dimensioni della macchina.

(% di materiale passante attraverso le maglie quadrate in funzione dell'impostazione prescelta)

Tabella granulometrica del prodotto

Valore dell'impostazione

mm	6	8	10	13	16	19	22	25	28	32	38	45	51
100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
75	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	98
63	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	99	95	90
51	100	100	100	100	100	100	100	100	99	98	92	82	68
38	100	100	100	100	100	100	100	98	95	90	76	62	50
32	100	100	100	100	100	100	95	90	79	69	52	42	36
25	100	100	100	100	98	94	85	74	60	49	40	33	28
22	100	100	100	100	95	88	76	63	51	42	34	28	25
19	100	100	100	98	92	82	68	57	46	37	30	26	22
16	100	100	99	92	80	69	55	46	36	29	24	20	18
13	100	99	92	78	66	55	43	36	28	22	18	16	14
10	100	93	81	66	55	45	34	30	23	18	15	13	11
8	94	82	69	55	45	37	28	24	19	15	13	11	10
6	82	67	55	43	36	29	22	19	16	12	9	8	7
4	65	49	40	32	26	21	16	14	11	9	7	6	5
2	40	28	23	17	13	11	8	7	6	4	3.5	3	2.5

Capacità del frantoio¹

Dimensioni	POSIZIONE CHIUSA												
	6 mm	8 mm	10 mm	13 mm	16 mm	19 mm	22 mm	25 mm	32 mm	38 mm	45 mm	51 mm	
HP100	45-55	50-60	55-70	60-80	70-90	75-95	80-100	85-110	100-140				
HP200			90-120	120-150	140-180	150-190	160-200	170-220	190-235	210-250			
HP300				115-140	150-185	180-220	200-240	220-260	230-280	250-320	300-380	350-440	

¹ rappresenta la capacità in riferimento al campione di prodotto "istantaneo" ottenuto nell'impianto di frantumazione.

F.lli Perico S.r.l.

Sede Legale e Amministrativa: Via Zappello, 1/A - 24030 Villa D'Adda (BG)

Laboratorio e Deposito: Via Conti Carlo Girolamo, 98 - 24030 Carvico (BG)

Tel. 035 784069 - e-mail: info@fratelliperico.it - www.fratelliperico.it

Capitale Sociale € 40.000,00 i.v. - Partita I.V.A. e Codice Fiscale 04057150163 - N. iscriz. R.E.A. BG 431534

